BerlinerLuft.



Kompaktlüftungsgeräte

für ein gesundes Raumklima.

www.berlinerluft.de

Effizient, flexibel, kompakt.

Raumlufttechnische Geräte von BerlinerLuft. stehen für moderne energieeffiziente Luftkonditionierung und steigern die Behaglichkeit im Raum. Eine gesunde Raumluft fördert die Leistungsfähigkeit der Personen und hat erheblichen Einfluss auf Wohlbefinden und Gesundheit.

Unsere Lüftungsgeräte integrieren sich nahtlos in moderne Gebäudekonzepte und ermöglichen eine präzise Raumklimaregelung. Die Steuerung mehrerer Heiz- und Kühlregister in einem kompakten, energieeffizienten System bietet hohe Leistungsfähigkeit bei geringem Installations- und Wartungsaufwand.



CompactCond S

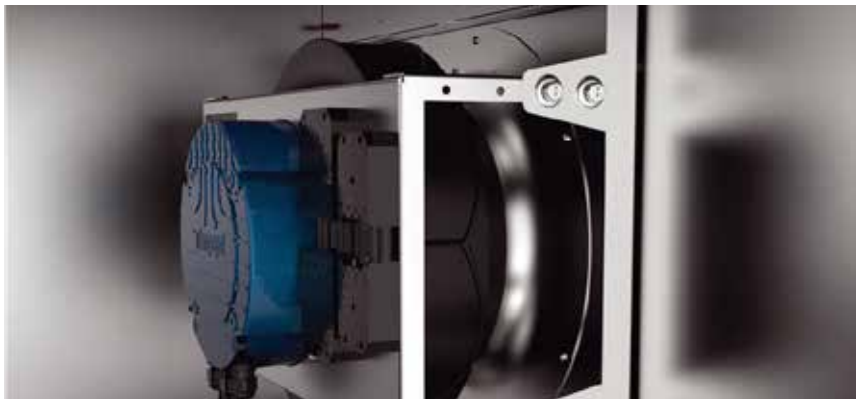
Die neue CompactCond S-Linie ist mit hocheffizienten EC-Ventilatoren der neuesten Generation sowie mit Gegenstrom – oder Rotationswärmeübertrager ausgestattet. Zuverlässige MCB-Steuerung und integrierte Feldgeräte sichern den stabilen Betrieb der Lüftungsgeräte über ihre gesamte Einsatzdauer.





CompactCond S-Linie

Baureihe CompactCond S
Neue Funktionen



Ventilatoren

EC-Motoren mit Hochleistungslaufrädern aus Verbundwerkstoff oder Metall sorgen für geräuscharmen Betrieb und energieeffiziente Betriebsweise.



Im Gehäuse integrierte Steuerung

Bequeme Wartung der Außengeräte: Für die Wartung ist keine Demontage des Daches erforderlich.



Integrierter elektrischer Erhitzer, Change-Over- oder DX-Register

Integrierte Register reduzieren sowohl den zusätzlichen Installationsaufwand als auch den erforderlichen Platzbedarf für externes Zubehör.



0-10 V Bypass-Steuerung

Die neuartige Bypass-Steuerung erhöht die Abtauleistung des Wärmetauschers und minimiert so den Energieverbrauch im Winter.



LD50-Gehäuse mit optimierten Material- und Konstruktionseigenschaften

Das Gehäuse erfüllt die Anforderungen an Wärmedämmung T2/TB2, Luftdichtheit L1(M) und Dichtheit D1(M). Abnehmbare, ergonomische Türen erleichtern Transport und Wartung, auch bei beengten Platzverhältnissen.



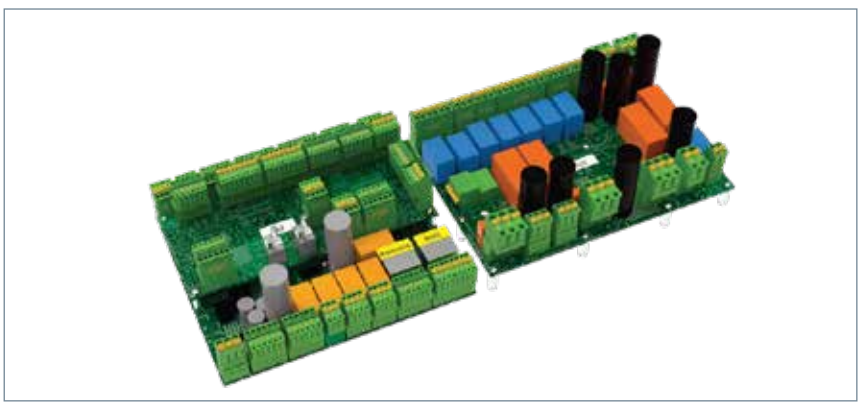
Taschenfilter

Zuluft- und Abluftseite sind mit Taschenfiltern der Klassen ePM1 55 % (F7) bzw. ePM10 65 % (M5) ausgestattet. Das integrierte Filtermonitoring überwacht permanent den Druckabfall zur Beurteilung des Filterzustands.



Luftströme neu angeordnet

Außen- und Fortluftanschluss auf der gleichen Seite bei Gegenstromgeräten.

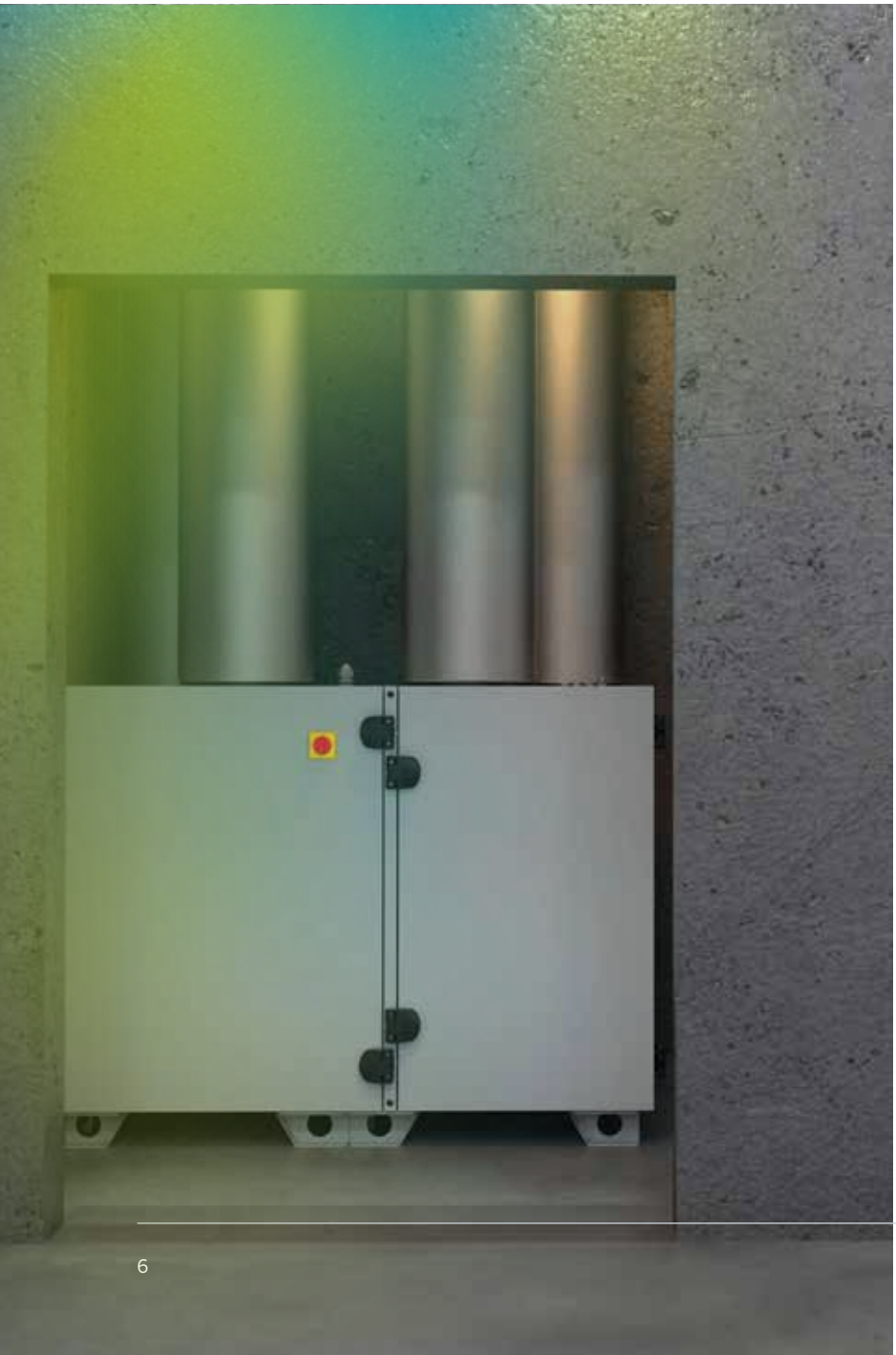


MCB-Steuerplatine

Zuverlässige Steuerplatine mit erweiterten Funktionen und Plug-&-Play-Konzept für eine einfache Inbetriebnahme.

Baureihe CompactCond S-CX
mit Gegenstromwärmeübertrager

Als komplettes RLT-Gerät vereint CompactCond S-CX Register, hocheffiziente Gegenstromwärmerück-gewinnung, integrierte Regelungstechnik, Sensorik sowie Zu- und Abluftkomponenten in einem Gerät.



- Effizienter Wärmeübertrager, Temperaturübertragungsgrad über 80 % (trocken, EN308).
- Aluminium- und Enthalpiewärme-übertrager als Option.
- Innen- und Außenaufstellung (bei horizontaler Ausführung).
- Konstante Luftvolumenstromregelung (CAV) als Standard.
- Variabler Luftvolumenstromregelung (VAV) als Zubehör.
- Baugrößen bis 2.000 sind als Einzelgeräte konzipiert.
- Rahmenlose Gehäusekonstruktion.
- Luftstrombereich: 500 bis 5.500 m³/ h.
- Plug&Play MCB-Steuerungssystem.
- Erhältlich mit AlZn-Gehäuse.

Vertikale Einbaulage:
Größen 1.000, 1.500, 2.000, 3.000, 5.000.

Horizontale Einbaulage:
Größen 1.000, 1.500, 2.000, 3.000, 4.000, 5.000.

Baureihe CompactCond S-CX
Aufbau



1 Gegenstromwärmetübertrager, Aluminium.

2 Voller Bypass. 0-10V-Steuerung.

3 EC-Ventilatoren, Laufräder aus Kunststoff oder Metall.

4 Gehäuse verzinkt, beschichtet mit Mineralwollisolierung (50 mm).

5 Eigenschaften des Gehäuses: D1(M), L1(M), T2, TB2, F9

6 Taschenfilter: ePM1 55 % / ePM10 65 %.
Überwachung der Verschmutzung: Druckschalter.

7 Elektrisches Register oder Change-Over-Register bei vertikaler Ausführung; elektrischer Erhitzer, Change-Over- oder DX-Register bei horizontaler Ausführung.

8 Integrierte Steuerung.

Baureihe CompactCond S-R
mit Rotationswärmeübertrager

CompactCond S-R bietet als komplett ausgestattetes RLT-Gerät zahlreiche Optionen für Systemintegration mit Rotationswärmerückgewinnung, Regelung, Sensorik, Filtration und Ventilatoren. Die Ausführung mit AlZn-Gehäuse ermöglicht eine robuste und langlebige Anlagenkonzeption.



- Hochleistungswärmeübertrager mit einer Rückgewinnungsleistung von über 80 % (trocken, EN308).
- Aluminium- und Enthalpiewärme-übertrager als Option.
- Kondensations- und Sorptionsrotoren als Option.
- Innen- und Außen-Aufstellung (bei horizontaler Ausführung).
- Variabler Luftvolumenstromregler (VAV) als Zubehör.
- Konstanter Luftvolumenstromregler (CAV) als Standard.
- Rahmenlose Gehäusekonstruktion.
- Baugrößen bis 1.500 als Einzelgeräte konzipiert.
- Luftstrombereich: 500 bis 18.000 m³/h.
- Plug&Play MCB-Steuerungssystem.
- Erhältlich mit AlZn-Gehäuse.

Vertikale Stutzenanordnung:
Größen 1.000, 1.500, 2.000, 3.000, 4.000, 5.000.

Horizontale Stutzenanordnung:
Größen 1.000, 1.500, 2.000, 3.000, 4.000, 5.000, 7.000, 9.000, 15.000.

Baureihe CompactCond S-R
Aufbau





1 Rotationswärmeübertrager. Kondensation und Sorption.

2 EC-Ventilatoren, Laufräder aus Kunststoff oder Metall.

3 Gehäuse verzinkt, beschichtet mit Mineralwollisolierung (50 mm).

4 Eigenschaften des Gehäuses: D1(M), L1(M), T2, TB2, F9.

5 Taschenfilter: ePM1 55 % / ePM10 65 %, Überwachung der Verschmutzung: Druckschalter.

6 Integrierte Wärmeübertrageroptionen: elektrisch, Wasser heizen/ kühlen oder DX-Register.

7 Integrierte Steuerung.

Baureihe CompactCond
Gehäuse



L1 (M)	**Luftdichtheit**
	Klassifizierung nach EN 1886 (-400 Pa)
	Klassifizierung nach EN 1886 (+700 Pa)
D1	**Festigkeit des Gehäuses**
	Klassifizierung nach EN 1886 (1000 Pa)
T2	**Wärmedurchlässigkeit**
	Wärmedurchlässigkeitsklasse nach EN 1886
TB2	**Wärmebrückenfaktor**
	Wärmebrückenklasse nach EN 1886
F9	**Filter-Bypass-Leckageklasse**

Einfache Integration und Handhabung



Die Komponenten sind so konstruiert, dass sie durch standartisierte Türen von 89 cm passen und so einfach im Raum installiert werden können.

Größere Einheiten sind in Sektionen unterteilt.



Baureihe CompactCond
Optionen für horizontale Version



Comfort Box:

Integriertes Registermodul zur Montage am Gerät.

Als DX-Register zum Anschluss an VRF-Einheiten.

Als Wassererhitzer.

Wetterfeste Aufstellung

Dach als Zubehör lieferbar.

Wartungsfreundliches Gehäuse mit vollem Zugang trotz montiertem Dach.

Zubehör

1. Dach
2. Ansaug-Ausblasstutzen
3. Absperrklappen
4. Stellantriebe
5. Anti-Vibrations-Füße
6. Schalldämpfer



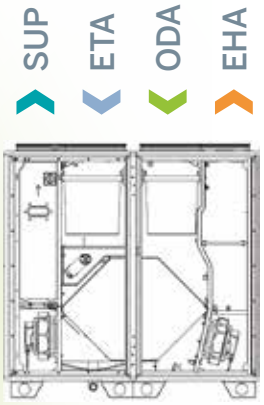


Kanalregister

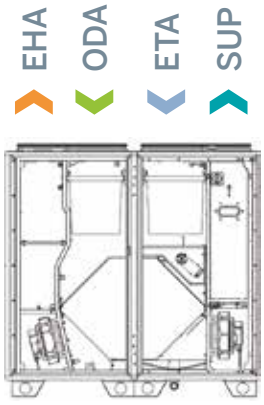
Weiteres **Zubehör**

- Bedienteile.
- CO_2-Sensoren.
- Feuchtesensoren.
- Rauchmelder.
- MB-Gateway.
- Konstantdruckregelung.

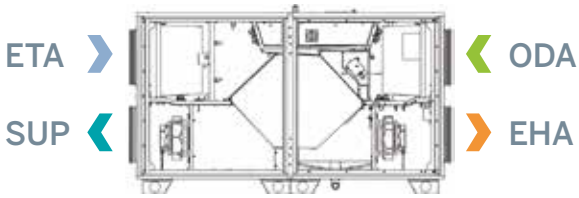
Leitungsanschlüsse
und Montagepositionen



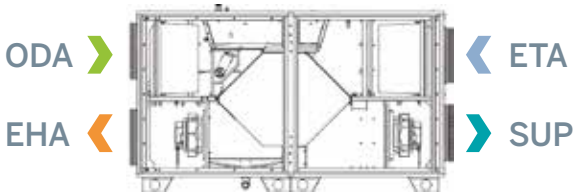
CompactCond S-CX-V
(linke Version)



CompactCond S-CX-V
(rechte Version)



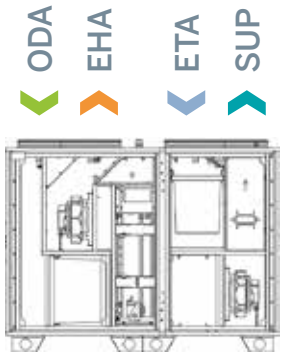
CompactCond S-CX-H (linke Version)



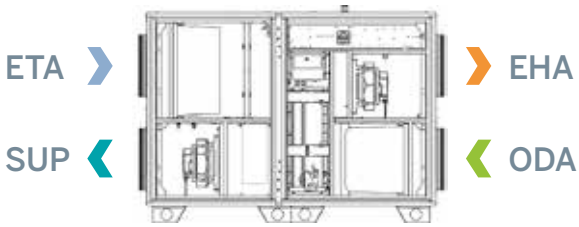
CompactCond S-CX-H (rechte Version)



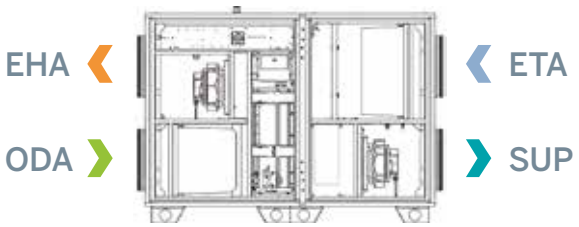
CompactCond S-R-V
(linke Version)



CompactCond S-R-V
(rechte Version)



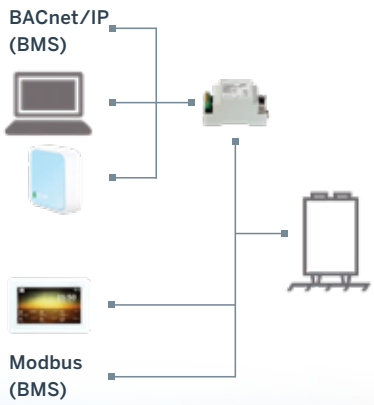
CompactCond S-R-H (linke Version)



CompactCond S-R-H (rechte Version)

Integrierte **MCB-Steuerung:**

- Bedarfsgesteuerte Lüftung.
- Steuerung durch intelligente HMI.
- PC-Steuerung und GLT
  (Modbus TCP / IP, BACnet IP) über MB-Gateway.
- Steuerung und Prüfung von Brandschutzklappen.
- Steuerung von elektrischen Heizregistern / Vorheizregistern 0–10V.
- Steuerung und Schutz von Wassererhitzern und Wasservorerhitzern.
- DX-/Wasserkühler-Change-Over-Steuerung.



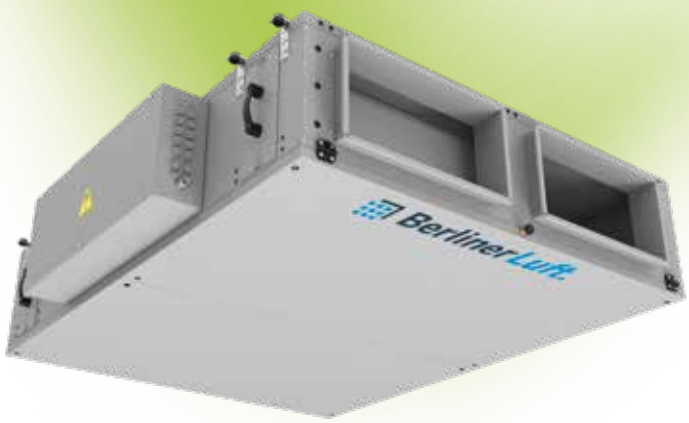
FlatCond.

Optimierte Bauhöhe für den Einsatz als Deckenlüftungsgerät.

Flexible Integrations- und Montagemöglichkeiten: Decken-, Boden- oder Wandmontage (horizontal).

Gehäuse D1(M), L1(M) T3, TB2, F9.

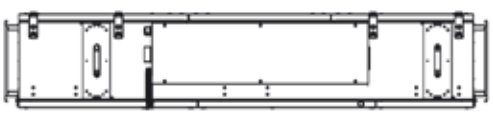
Automatische Zulufttemperaturregelung über elektrisches Heizregister oder Warmwasserregister.





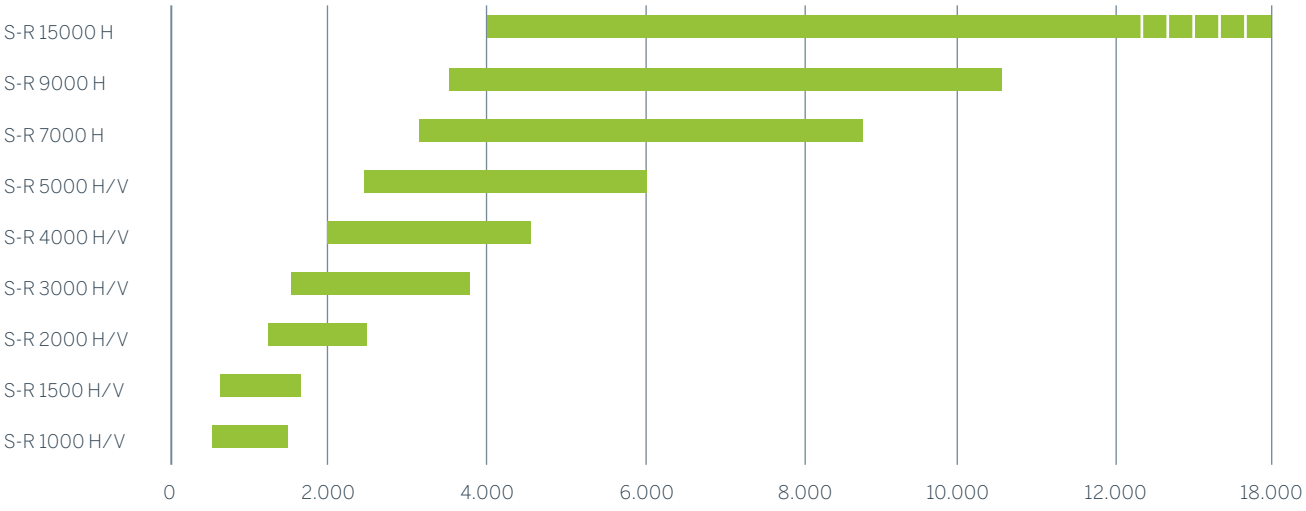
Bauhöhen

FlatCond. 1	385 mm
FlatCond. 2	400 mm
FlatCond. 3	400 mm
FlatCond. 4	500 mm

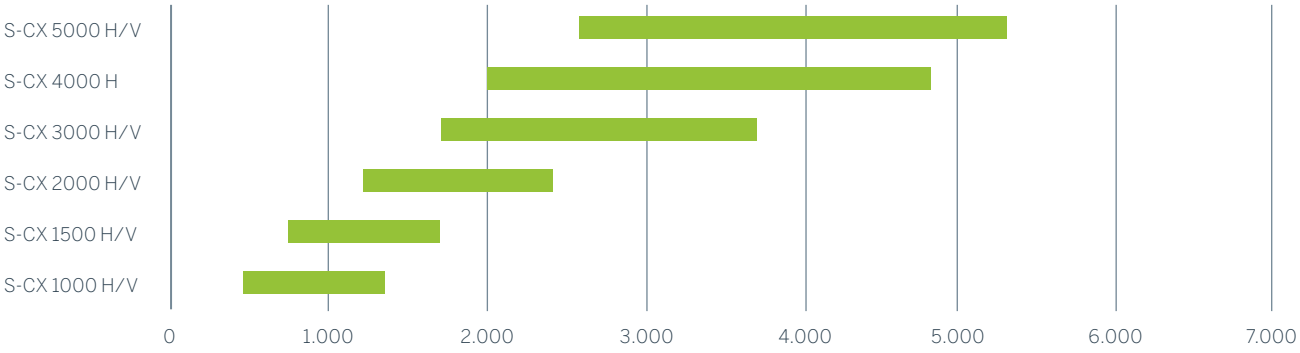


Leistungsdaten

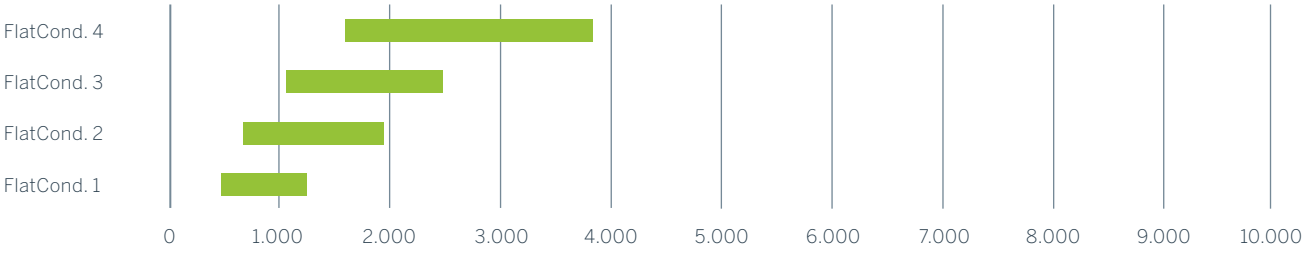
CompactCond S-R



CompactCond S-CX



FlatCond CXP



Luftstrom bei 250 Pa externem Druckabfall

BerlinerLuft. Klimatechnik GmbH
In der Kolling 220
66450 Bexbach

Telefon +49 (0)6826-5207 0
E-Mail bltk@berlinerluft.de

www.berlinerluft.com