BerlinerLuft.



Baureihe HygCond

Luftkonditionierung



Klimatechnik

für optimale Luftqualität.

BerlinerLuft. Klimatechnik GmbH steht für moderne, energieeffiziente raumlufttechnische Geräte. Modulare Lüftungs- und Klimazentralgeräte sowie hocheffiziente Kreislaufverbundsysteme bieten flexible, skalierbare Lösungen für individuelle Lüftungs- und Klimakonzepte: zuverlässig, nachhaltig und passgenau für moderne Gebäude.

HYGIENISCH, EFFIZIENT, INDIVIDUELL GEPLANT

Ob Pharmaproduktion, Krankenhaus, Forschungseinrichtung oder Lebensmittelindustrie: Wo höchste Anforderungen an Luftqualität sowie Prozess- und Betriebssicherheit gelten, schafft die Baureihe HygCond die richtigen klimatischen Bedingungen.

Modulare Bauweise, thermisch optimierte Konstruktion und leistungsstarke Komponenten erfüllen energetische wie wirtschaftliche Anforderungen, im Neubau ebenso wie in anspruchsvollen Sanierungen. Mit Luftleistungen bis 150.000 m³/h und vielfältigen Ausstattungsoptionen bietet HygCond die Flexibilität, die moderne Gebäude- und Prozessklimatisierung heute verlangt. Für maximale Energieeffizienz lässt sich HygCond mit dem Wärmerückgewinnungssystem EcoCond zum Heizen und Kühlen kombinieren.



Ganzheitliche Beratung
für TGA und Industrieprojekte.

Jede Branche, jeder Prozess und jedes Gebäude stellt eigene Anforderungen an die Luft- und Klimatechnik. Eine erfolgreiche Lösung beginnt deshalb nicht mit einem Produkt, sondern mit dem Verständnis der Aufgabe. Unsere Spezialisten begleiten Sie mit langjähriger Erfahrung und fundierter Fachkompetenz vom ersten Entwurf über die technische Auslegung bis zur Integration in bestehende Anlagen.

IM DIALOG ZUR PASSENDEN LÖSUNG

Im engen Austausch mit Planern, Anlagenbauern und Betreibern entwickeln wir individuelle Konzepte, die technische Anforderungen, Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit in Einklang bringen: bewährte Standardlösungen ebenso wie passgenaue Sonderlösungen für besonders anspruchsvolle Anwendungen.

Unser Anspruch: zukunftsfähige Systeme für die Klima-, Lüftungs- und Prozesslufttechnik, die zuverlässig funktionieren und langfristig Mehrwert bieten. Dafür setzen wir auf partnerschaftliche Beratung und technisches Know-how.

RLT-Geräte
Baureihe HygCond



Baureihe HygCond

VARIANTENREICH. MODULAR. ERWEITERBAR.

Die raumlufttechnischen Geräte der Baureihe HygCond sind modular aufgebaut und erfüllen höchste Hygieneansprüche, bei gleichzeitig bewährten thermischen, mechanischen und akustischen Gehäuseeigenschaften. Die vollkommen glatten Innenflächen sowie die effektive Nutzung des Gerätequerschnitts ermöglichen eine energieeffiziente Betriebsweise und verkürzen die Wartungszeiten der RLT-Geräte.

Grundlage bildet eine geschlossene Rahmenkonstruktion, die auf einer verwindungssteifen Verbindung zwischen Profil und thermisch getrennten Stufen-Paneel basiert. Dieser konstruktive Aufbau, in Verbindung mit den flexiblen BerlinerLuft. Produktionsabläufen, bieten maximale Flexibilität im Anwendungsspektrum und eine individuelle Anpassung an örtliche Gegebenheiten.

Als Monoblock-Ausführung kann das Gerät als eine Einheit mit allen Baugruppen und Funktionseinheiten steckerfertig zum direkten Anschluß an die Energieseite geliefert werden. Alle eingesetzten An- und Einbauteile entsprechen aktuellen europäischen Standards und unterliegen einer ständigen Überwachung.

UNSER QUALITÄTSVERSPRECHEN

Die BerlinerLuft. Klimatechnik GmbH ist ein zertifiziertes Unternehmen nach DIN ISO 9001. Alle Abläufe unterliegen einer internen Qualitätskontrolle.

Als Mitglied des Herstellerverbands Raumlufttechnische Geräte e.V. werden die RLT-Geräte entsprechend den Anforderungen der RLT-Richtlinien 01 gelabelt. HygCond erfüllt die Standards der EN1886, EN 13053, VDI 3803 und ist baumustergeprüft nach VDI 6022. Für Anwendungen in Gebäuden und Räumen des Gesundheitswesens werden Hygienegeräte nach DIN 1946 Teil 4 gefertigt.





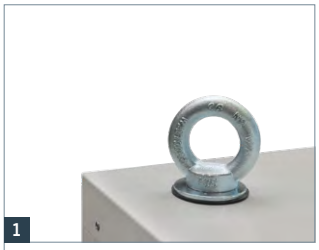


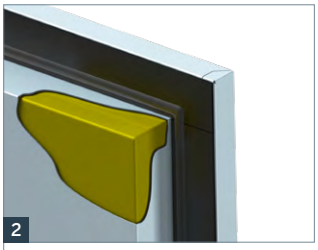






Gerätekonstruktion



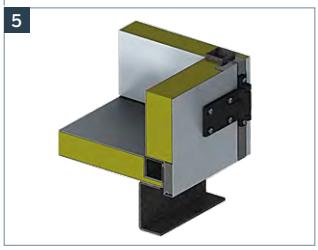


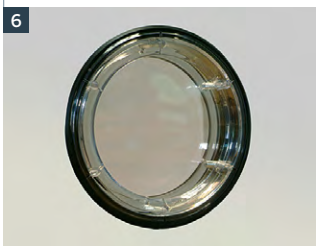






1 | Kranösen
2 | Paneele mit Mineraldämmstoff
3 | Hebelverschluss abschließbar
4 | Tür mit Doppelhebelgriff
5 | Gehäuseaufbau
6 | Schauglas
7 | Türscharnier einstellbar
8 | Zwischenprofil/Paneel glatt und bündig









GEHÄUSEAUFBAU

Die modulare Gerätekonstruktion von HygCond ist auf einem Längenraster von 76,5 mm aufgebaut. Dies ermöglicht eine individuelle Anpassung der Geräte. Die Funktionsteile sind nach Kundenwunsch zusammenstellbar. HygCond RLT-Geräte sind komplett zerlegbar und bestehen aus einer Vierkantrohrkonstruktion und aufgeschraubten Stufenpaneelen. Sie sind innen glatt und bündig ohne Schraubspitzen und Wandbefestigungen ausgeführt und erfüllt damit die Forderungen der VDI 6022.

WANNENAUSFÜHRUNG

Die eingesetzten Wannen sind glatt und mit allseitigem Gefälle als Geräteboden ausgeführt und an der tiefsten Stelle mit einem Kondensatablauf versehen.

RAHMENAUSFÜHRUNGEN

Standard

bis BG 36, selbsttragender geschlossener Rahmen aus Aluminiumprofil (AlMg3)

ab BG 42, selbsttragender geschlossener Rahmen aus feuerverzinktem Stahlprofil

Optional

selbsttragender geschlossener Rahmen aus Edelstahlprofil (1.4301 und 1.4571), für alle Baugrößen

Der Rahmen ist zur Vermeidung von Kältebrücken und zur Aufnahme der bauseitigen Verbindungen innenliegend.

PANEELAUSFÜHRUNG

Die Paneele bestehen aus doppelschaligen Sandwichplatten mit einer Innen- und Außenwandung aus feuerverzinktem Stahlblech. Zusätzlich ist die Außenwandung bandbeschichtet nach RAL 7035 lieferbar. Der Isolierkern besteht aus Mineraldämmstoff, nicht brennbar nach DIN 4102, Klasse A 1. Das Innen- und Außenblech ist durch ein umlaufendes Spezialprofil thermisch entkoppelt. Dieser Wandaufbau von HygCond steht für eine hohe Verwindungssteifigkeit und lange Lebensdauer.

PANEELVARIANTEN

Generell sind auf den Innen- und Außenseiten der Paneele je nach Anforderung alle Kombinationen aus folgenden Materialien realisierbar:

Stahlblech verzinkt
Stahlblech verzinkt mit Bandbeschichtung RAL 7035
Aluminium
Edelstahl 1.4301, Edelstahl 1.4571
Sonderlackierungen nach Kundenwunsch möglich

Paneelestärke:	64 mm
Boden:	62 mm
Raumgewicht der Isolierung min.:	40 kg/m³
Blechstärke innen/außen:	1 mm

Gerätekonstruktion

GEHÄUSEDATEN NACH DIN EN 1886

Mechanische Festigkeit:	Klasse D1 (M)
Gehäuseleckage:	Klasse L1 (M)
Filter-Bypass-Leckage:	0,1 % bis Filterklasse F9
Wärmebrückenfaktor:	Klasse TB2
Wärmedurchgangsfaktor:	Klasse T2

Hz	125	250	500	1000	2000	4000	8000
dB	14,3	23,8	27,8	28,7	28,1	37,0	40,6

GRUNDRAHMEN

Zur Vermeidung von Korrosion an den Bodenelementen, zum besseren Transport und zur Montage wird das Gehäuse standardmäßig mit einem Grundrahmen in feuerverzinkter Ausführung geliefert. Dieser ist umlaufend 24 mm kleiner als die Gehäuseabmessungen. Seine Rahmenhöhe entspricht der Gerätekonfiguration und wird individuell an den örtlichen Gegebenheiten sowie der notwendigen Siphonhöhe angepasst (z.B. 100 mm, 160 mm).

TRANSPORT

Zur Auswahl stehen die Möglichkeiten ohne separater Transportvorrichtung (für Staplertransport) und für Krantransport. Für letzteres werden in Abhängigkeit der Baueinheiten und Gerätekonstruktion, ausschließlich zertifizierte Hebemöglichkeiten verwendet.

ZERTIFIZIERTE HEBEMÖGLICHKEITEN

- Heberohre nach DIN EN ISO 12944 -5:2008-01
- Kranösen nach DIN EN 13155; DIN 580
- Hebelaschen nach DIN EN 13155

WEITERE MERKMALE

- Begehbarer Gehäuseboden bei Geräten > BG 16 alle Türen und Bedienungsdeckel mit umlaufender Dichtungen
- ohne Stoß- und Schnittkanten
- Bedienungsdeckel mit außenliegenden, nur durch Werkzeug zu öffnenden Verschlüssen
  (optional: mit Griff und abschließbar)
- abnehmbare Bediendeckel mit Klemmhebelverschlüssen
- einstellbares Türscharnier



1

Geräteausführungen

WETTERFESTE AUSFÜHRUNG

Zur Außenaufstellung erhält das Gerät ein Dach mit einem umlaufenden 40 mm Überstand und einer Tropfkante aus einer UV beständigen, PVC-freien Dachhaut. Alternativ kann ein Blechdach mit Bandbeschichtung in RAL 7035 angebracht werden. An den entsprechenden Stellen wird durch Einsatz von Edelstahlschrauben mit Dichtungsscheiben im Außenbereich Korrosion vermieden. Die außenliegenden Flächen der Paneele sind aus feuerverzinktem Stahl und bandbeschichtet im Farbton RAL 7035. Die Beschichtung ist witterungs- und UV-beständig.

Zum Eindichten in die bauseitige Dachhaut sind feuerverzinkte Dachgrundrahmen mit Tropfkante in verschiedenen Höhen lieferbar. Um Verletzungen bei Wartungsarbeiten vorzubeugen, sind die Türen mit Feststellvorrichtungen ausgerüstet.

EXPLOSIONSGESCHÜTZTE AUSFÜHRUNG

Die Geräte werden durch den TÜV Süd nach ATEX Richtlinien baumustergeprüft im Rahmen einer Einzelabnahme geprüft. Geliefert werden Geräte nach Anforderung für die EX Schutzzonen 1 und 2.



2

HYGIENEAUSFÜHRUNG

Folgende zusätzliche Merkmale zeichnen die Hygienegeräte aus (Auszug):

- Geräteinnenboden aus Edelstahl (1.4301) glatt, leicht zu reinigen und zu desinfizieren
- Gerätefugen sind hygienisch und dampfdicht mit einem gegen Desinfektionsmittel und Pilzbefall resistenten Dichtungsmaterial versiegelt
- Geräteinnenwände aus Stahlblech, feuerverzinkt und beschichtet (RAL 7035) oder optional Edelstahl (1.4301)
- Jalousieklappen aus Aluminium (AlMg) entsprechend Dichtheitsklasse 2 nach EN 1751;
  Als Raumabschlussklappen, luftdicht entsprechend Dichtheitsklasse 4 nach EN 1751
- Schaugläser und Innenbeleuchtung in den Ventilator-, Filter- und Befeuchterkammern eingebaut. Leuchte mit glatter Oberfläche ausgeführt
- Kühler-Rahmen aus Aluminium (AlMg) optional Edelstahl. Lamellen aus Aluminium, optional beschichtet. Rohre und Sammler aus Kupfer, optional Kühler komplett beschichtet
- Ventilatoren beschichtet, Ventilatorgrundrahmen beschichtet optional Edelstahl (1.4301)
- Befeuchterkammern innen aus Edelstahl (1.4301) gefertigt
- Rotations- und Plattentauscher Rahmen verzinkt und beschichtet, Lamellen aus Aluminium (AlMg)
- Einbauschienen aus Edelstahl (1.4301)
- Filterrahmen aus Edelstahl (1.4301)
- Elastische Stutzen als geschlossenporige Profilgummiverbinder

1 | Verladung HygCond in Monoblock-Bauweise
2 | HygCond in Hygieneausführung

Einbauteile

FREILAUFENDES RAD MIT DIREKTANTRIEB

Auf der Motorwelle montiertes Ventilatorlaufrad mit rückwartsgekrümmten Schaufeln. Motor drehzahlgeregelt mit Frequenzumformer oder EC / PM-Motor (bis Wirkungsgradklasse IE5 lieferbar).

Freilaufender Ventilator mit Motorkapselung und Fremdbelüftung über Gehäusewand. Der hydraulische Abgleich des Kapselsystems wird von der BerlinerLuft. Klimatechnik GmbH für die einwandfreie Funktion der Motorkühlung ausgelegt.

Zubehör (optional)

- saugseitiges Schutzgitter
- aushängbares Berührungsschutzgitter
- Ventilatoreinheit ausziehbar
- Frequenzumrichter zur stufenlosen Drehzahlregelung
- Volumenstrommesseinrichtung über Messleitung und Druckdose



1

FILTER

Taschenfilter mit Normabmessungen nach ISO 16890

Baugröße ≤ 20, bis einschliesslich
ISO ePM1 ≥ 50% (Filterklasse F7)
komplett mit Rahmen ausziehbar,

ISO ePM1 ≥ 80% (Filterklasse F9)
und Schwebstofffilter mit Standardfilterrahmen fest eingebaut

Baugröße > 20 mit Standardfilterrahmen im Gehäuse fest eingebaut

Zubehör (optional)

Schrägrohr-Manometer

Zeiger-Manometer

Differenzdruckschalter

stetige Differenzdruckmessung



2

LUFTERHITZER / LUFTKÜHLER

aus nahtlosen Kupferrohren mit aufgepressten Aluminiumlamellen

Sammler aus Stahl

Rahmen aus verzinktem Stahlblech

aus nahtlosen Kupferrohren mit aufgepressten Aluminiumlamellen

Sammler aus Kupfer

Rahmen aus verzinktem Aluminium

Tropfenabscheider in einem Gehäuse aus seewasserbeständigem Aluminium, Abscheiderprofile aus Kunststoff

Kondensatwanne aus Edelstahl 1.4301, 1.4571 mit allseitigem Gefälle zum Ablaufstutzen

Optional

Wärmeübertrager in CU/AL mit Phenolbeschichtung (C5)

Wärmeübertrager in CU/CU

Wärmeübertrager mit Stahlrippenrohren und Sammler, komplett verzinkt

Wärmeübertrager aus Edelstahl 1.4301, 1.4571

Rahmen aus seewasserbeständigem Aluminium

Rahmen aus Edelstahl 1.4301, 1.4571

Frostschutzrahmen ausziehbar

Flansch und Gegenflansch (nach Kundenwunsch)

Elektroheizregister für Lufterhitzer

1 | HygCond für Prozessluftanwendung
2 | Ventilator freilaufendes Rad mit I3 Motor

Einbauteile

WÄRMERÜCKGEWINNUNG

Folgende Systeme sind lieferbar:

- Hochleistungs-Kreislaufverbundsystem EcoCond I EcoCond+
- Wärmepumpenschaltung (integriert oder mit Außeneinheit)
- Rotationswärmeübertrager in Ausführung Kondensations-, Enthalpie- oder Sorptionsrotor
- Plattenwärmeübertrager in Ausführung Kreuz- oder Gegenstrom sowie Doppelplattentauscher

BEFEUCHTER

Folgende Systeme sind lieferbar:

- Hochdruckbefeuchter
- Dampfbefeuchter mit Eigen- oder Fremddampferzeugung
- Kaltdampfgenerator
- Kontaktbefeuchter

1 | Sorptionsrotor für Prozessluftanwendung
2 | EcoCond für Außenaufstellung


1


2

SCHALLDÄMPFER

Kulissen bis 20 m/s abriebsfest aus Mineralwolle, Abdeckung aus Glasseide, Rahmen verzinkt

Optional

Kulissen mit Anströmprofil Beta-Stream®

Kulissen mit Lochblechabdeckung

Kulissen mit Folienabdeckung (abwaschbar)

Resonanzschalldämpfer

JALOUSIEKLAPPEN

Rahmen und Lamellen aus feuerverzinktem Stahlblech, Aluminium oder Edelstahl 1.4301 mit aussenliegenden Zahnrädern

Ausführungen

mit Lippendichtung nach EN 1751, Dichtheitsklasse 2

luftdicht nach EN 1751, Dichtheitsklasse 4

KANALANSCHLÜSSE

Varianten (jeweils mit Potentialausgleich):

elastische Stutzen aus beschichtetem Polyestergewebe

entkoppelter Anschlußstutzen als Profilgummiverbinder (Hygienisch, ohne Faltenbildung)

Optional

mit außenliegendem Gestänge

in lackierter Ausführung

Zubehör (optional)

Motorstellantrieb 24 V oder 230 V

3 | Schalldämpfer ausziehbar
4 | Jalousieklappe montiert mit Stellmotor
5 | Kanalanschluss mit Potentialausgleich







Einbauteile

WETTERSCHUTZGITTER

Wetterschutzgitter aus verzinktem Stahl, mit Vogelschutzeinrichtung aus Welldraht

Optional

lackiert nach Kundenanforderung

Akustik-Wetterschutzgitter

Beheizbare Wetterschutzgitter

Tropfenabscheider

ANSAUG- UND AUSBLASHAUBE

Ansaug- und Ausblashaube aus verzinktem Stahlblech mit Welldrahtgitter, auch als Kurzhaube

lackiert nach Kundenanforderung



HygCond für Außenaufstellung mit Ausblashaube

HygCond mit integrierter Kältetechnik

VORTEILE AUF EINEM BLICK

- auf die Anwendung angepasste, individuelle Projektierung
- hohe Leistungsziffern durch direkten Wärmeübergang
- optimierte Teillastanpassung
- umweltfreundliche Kältemittel mit geringem Treibhauspotenzial
- geringer Platzbedarf (alle Komponenten im RLT-Gerät integriert)
- Keine externen Kondensatoren (Kondensationswärme wird an die Fortluft abgegeben)
- hohe Redundanz gegenüber zentraler Kälteerzeugung
- Externer Kaltwassersatz inkl. Kaltwasserverrohrung entfällt
- Komplettlösung mit klaren Liefer- und Gewährleistungsgrenzen

Lieferumfang

- Kälteschaltschrank komplett intern verdrahtet mit allen, für den Betrieb notwendigen Schaltgeräten
- Ingenieurtechnische Projektbearbeitung
- Erstellung von RI-Fließschemata und Schaltplänen
- Dokumentation
- Inbetriebnahme durch firmeneigenes Fachpersonal

Optional

- Wärmeübertrager mit Außeneinheit (Split-Klimasystem)
- Ausführung als reversible Wärmepumpe für Sommer- und Winterbetrieb (integriert oder mit Außeneinheit)
- Entfeuchtungsbetrieb mit Nacherhitzung durch Kondensationswärme
- Wärmeabgabe mit externen Kondensator
- Zulufttemperaturregelung bzw. Gesamtübernahme von Steuer- und Regelfunktionen für das RLT-Gerät



HygCond mit integrierter MSR-Technik

SCHALTSCHRANK

Der MSR-Leistungsumfang spielt für den störungsfreien und effizienten Betrieb eines RLT-Gerätes eine entscheidende Rolle. In der Gesamtbetrachtung besteht eine auf die Gerätekomponenten optimal abgestimmte Regelstrategie.

VORTEILE AUF EINEM BLICK

- Geringer Elektroinstallationsaufwand
- Hohe Ausfallsicherheit durch dezentrale Lösung
- Geringe Montagezeiten und Montagekosten
- Individuelle Anpassung durch hausinterne Softwarerstellung
- Inbetriebnahme durch firmeneigenes Fachpersonal

Lieferumfang

- MSR-Schaltschrank komplett intern verdrahtet, mit allen für den Betrieb notwendigen Schaltgeräten
- geräteinterne Verkabelung
- Ingenieurtechnische Projektbearbeitung
- Erstellung Regelschemata, Schaltpläne
- Dokumentation
- Elektrische Anschlüsse der bauseitigen Verkabelung
- Übergabe Messwerte der Gerätesensorik über Standardsignale (0-10 V oder 4-20 mA)

Optional

- Handbedienebene
- Anlagenkennzeichnung



1



2

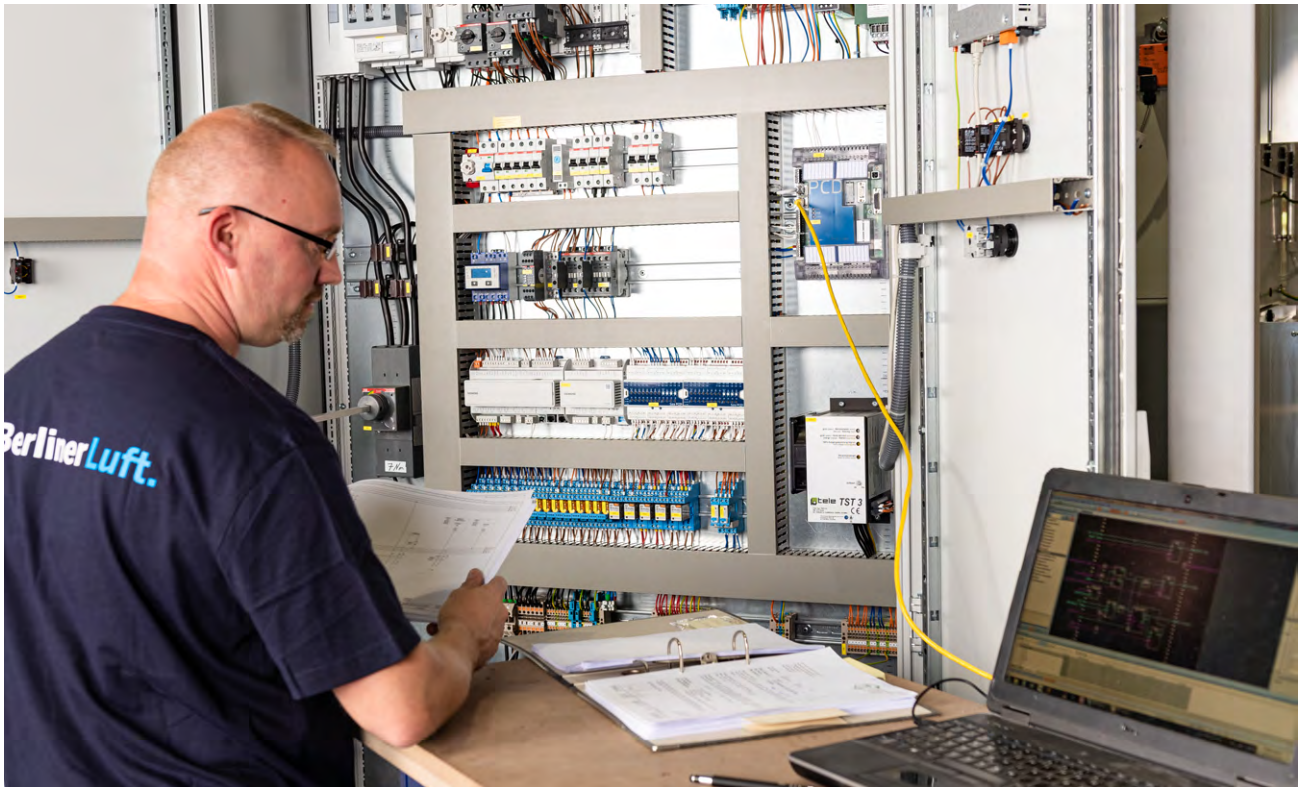
1 | Schaltschrank werkseitig im Lüftungsgerät integriert

2 | Schaltschrank lose beigestellt

KOMMUNIKATION

Für die Regelung der RLT-Geräte werden frei programmierbare oder frei konfigurierbare Steuerungen (Fabrikat SAIA oder Siemens) eingesetzt. Diese zeichnen sich durch modulare Aufbaumöglichkeiten, aktueller WEB-Technologie und flexible Kommunikationsmöglichkeiten aus und lassen sich einfach in IT-Infrastrukturen einbinden. Verschiedene IT-Protokolle sind hierfür vorhanden (DHCP, DNS, SNTP, SMTP, etc.) Durch den integrierten WEB-Server lassen sich alle anlagenspezifischen Daten auf einem handelsüblichen PC ohne zusätzliche Software, visualisieren.

Optional
BACnet (B-ASC)
Modbus (IP / RTU)
Profibus
Profinet
OPC UA
Telekommunikation via Analog-, ISDN- oder GSM Modem mit den Funktionen Fernwartung, Ferndiagnose sowie Fernprogrammierung



HygCond Ausführungsvarianten

AUSFÜHRUNGSVARIANTEN

RLT-Gerät als Monoblock

Kompakteinheit als Dachzentrale mit integriertem Bediengang und Kammern zur Aufnahme aller Regelgruppen

Lüftungsgerät mit integrierter Brennerkammer für Gas- und Ölheizung bis zu einer Leistung von 900 kW

ANWENDUNGSBEREICHE

Industrie

Hochtemperatur- und Prozessluft

Trocknungstechnik

Schwimmbäder

Labor- und Reinräume

Krankenhaus- und OP-Bereiche

Prüfstandstechnik

Lebensmitteltechnik

Küchen

Datacenter Klimatisierung

1 | HygCond in Monoblock-Bauweise mit reversibler Wärmepumpe zum Heizen und Kühlen mit nur einem Wärmeübertrager im Lüftungsgerät

2 | RLT-Gerät zur Umweltsimulation für einen Bremsenprüfstand

3 | Trocknungsgerät mit Sorptionsrotor zur Senkung der absoluten Luftfeuchte bis 0,5 g/kg trockene Luft für einen Rollenprüfstand



1

Projektbeispiele Sonderausführungen



2



3

Schnellauswahltabelle

Baugröße	Geräteabmessungen außen		Leer- und Umlenkeinheit		Saug-, Druckeinheit Anschluss Stirnseite Saug-, Druckeinheit, Anschluss Stirnseite		Mischkammer liegend Mischkammer liegend		Mischkammer übereinander Gesamthöhe = 2 × Höhe		Mischteil kombinierbar		Ventilator Spiralgehäuse und Riemenantrieb max. Längenmaße		Ventilator freilaufendes Rad max. Längenmaße		Elektroerhitzer, L = 765 mm	Erhitzer		Frostschutz, L = 306 mm	Kühler mit Tropfabscheider max. Längenmaße	
																							
BG	H1 [mm]	B [mm]	L [mm]	G [kg]	L [mm]	G [kg]	L [mm]	G [kg]	L [mm]	G [kg]	L [mm]	G [kg]	L [mm]	G [kg]	L [mm]	G [kg]	G [kg]	L [mm]	G [kg]	G [kg]	L [mm]	G [kg]
4	778	740	535,5	60	306	33	1079	110	459	119	1224	108	918	177	918	159	98	306	63	40	765	123
6	778	1046	535,5	72	306	40	1079	127	459	153	1377	130	1224	231	918	240	114	306	84	47	765	160
9	1084	1046	688,5	99	306	45	1377	172	459	181	1377	158	1377	345	1224	291	129	306	96	53	765	192
12	1084	1352	688,5	113	306	52	1377	197	612	252	1836	205	1530	399	1377	431	148	306	126	60	765	240
16	1390	1352	841,5	151	459	80	1683	258	765	312	1836	249	1836	688	1377	500	192	306	126	66	146	280
20	1390	1658	841,5	172	459	93	1683	287	765	371	2295	313	1836	718	1530	609	222	306	168	73	765	356
25	1696	1658	994,5	215	765	147	1989	350	765	410	2295	366	2142	933	1683	683	259	306	212	79	765	415
30	1696	1964	994,5	235	765	160	1989	370	765	462	2754	436	2142	969	1836	753	301	306	236	88	765	436
36	2002	1964	994,5	281	918	217	1989	436	918	576	2754	516	2448	1159	1836	820	351	306	258	101	765	509
42	2002	2270	994,5	304	918	233	1989	470	918	649	3060	574	2448	1200	1989	990	390	306	274	*	765	546
49	2308	2270	1147,5	391	918	248	2295	555	1071	790	3060	646	2601	1700	2142	1185	428	306	307	*	765	614
56	2308	2576	1147,5	409	918	264	2295	577	1071	861	3366	715	2754	2096	2295	1293	462	306	326	*	765	642
64	2614	2576	1300,5	471	918	280	2601	683	1071	939	3672	824	3366	2602	2295	1420	499	306	366	*	765	718
72	2614	2882	1300,5	502	918	296	2601	710	1224	1067	3825	883	3366	2658	2295	1463	540	306	396	*	765	940
80	2920	2882	1453,5	564	918	311	2907	811	1224	1138	3978	1004	3366	2716	2448	1547	584	306	433	*	765	942
90	2920	3188	1453,5	613	918	337	2907	845	1377	1304	*	*	2754	2373	2142	1874	625	459	505	*	918	998
100	2920	3494	1453,5	647	918	353	2907	861	1530	1440	*	*	2907	3165	2295	2068	667	459	514	*	918	1064
110	2920	3800	1453,5	680	918	370	2907	897	1530	1543	*	*	3060	3900	2295	2112	707	459	574	*	918	1115

[1] Höhe **ohne** Grundrahmen

* Andere Gerätegrößen auf Anfrage

Alle Angaben ohne Gewichte und Abmessungen von außenliegenden Jalousienklappen und Anschlusssssstutzen

Aktivkohlefilter L = 765 mm	**Fettabscheider L = 459 mm**	**Taschenfilter L = 459 mm** G3-M5, Taschenlänge 360 mm, bzw Kompaktfilter, M5–F9, ausziehbar	**Taschenfilter G3/M5** Taschenlänge 360 mm bzw. Kompaktfilter M5–F9, mit Bedienteil		**Taschenfilter L = 765 mm** Taschenlänge 635 mm M5–F9, ausziehbar	**Taschenfilter M5–F9** Taschenlänge 635 mm, mit Bedienteil		**Schalldämpfer L = 841,5 mm** 20 dB	**Schalldämpfer L = 1224 mm** 30 dB	**Schalldämpfer L = 1759,5 mm** 40 dB	**KVS Außenluft L = 459 mm**	**KVS Fortluft** mit Tropfabscheider		**Kreuzstromplattentauscher lang** max. Längenmaße		**Wärmerohr L = 765 mm** mit An- und Abströmkammer	**Rotationswärmetauscher L = 459 mm**	**Rotationswärmetauscher** mit An- und Abströmkammer		**Dampfbefeuchter L = 1244 mm**	**Düsenbefeuchter L = 1377 mm**
																					
G [kg]	G [kg]	G [kg]	L [mm]	G [kg]	G [kg]	L [mm]	G [kg]	G [kg]	G [kg]	G [kg]	G [kg]	L [mm]	G [kg]	L [mm]	G [kg]	G [kg]	G [kg]	L [mm]	G [kg]	G [kg]	G [kg]
160	87	65	1071	100	77	1300,5	124	107	140	198	88	765	122	1071	233	197	162	1377	289	125	499
212	106	81	1071	122	94	1300,5	148	133	171	250	117	765	160	1224	326	258	193	1377	382	148	659
261	138	93	1071	139	109	1300,5	170	158	203	312	139	765	192	1530	423	306	274	1377	484	165	671
345	187	107	1071	176	124	1453,5	210	189	228	363	180	765	239	1683	510	385	312	1377	543	188	839
441	232	126	1224	219	162	1453,5	275	238	302	461	211	765	279	1989	722	484	390	1683	781	223	854
530	281	146	1224	249	187	1453,5	311	271	346	527	255	765	355	2295	910	571	433	1683	860	249	1021
616	336	160	1224	295	264	1530,0	339	310	393	600	296	765	415	2601	1101	653	532	1683	1006	271	1047
735	386	176	1377	323	225	1530,0	372	345	440	675	343	765	436	2601	1199	746	634	1683	1139	293	1223
855	458	227	1377	385	253	1530,0	411	406	545	818	393	765	508	2754	1446	*	802	1989	1410	354	1494
981	529	253	1377	423	282	1530,0	479	450	604	907	460	765	546	*	*	*	986	1989	1631	379	1699
*	*	*	1377	465	315	1530,0	525	497	665	1002	538	918	581	*	*	*	1004	1989	1700	487	1734
*	*	*	1377	499	339	1530,0	562	544	730	1099	583	918	670	*	*	*	1023	2295	1859	432	1943
*	*	*	1377	529	359	1530,0	596	590	793	1196	656	918	748	*	*	*	1036	2295	2008	459	1982
*	*	*	1377	572	392	1530,0	642	643	861	1301	725	918	971	*	*	*	*	*	*	479	2201
*	*	*	1377	603	414	1530,0	677	694	930	1408	830	918	975	*	*	*	*	*	*	505	2243
*	*	*	1377	638	440	1530,0	716	751	1004	1522	903	918	998	*	*	*	*	*	*	534	2457
*	*	*	1377	676	467	1530,0	757	811	1126	1634	972	918	1064	*	*	*	*	*	*	566	2671
*	*	*	1377	712	494	1530,0	798	870	1200	1746	1049	918	1115	*	*	*	*	*	*	594	2889



Baureihe HygCond in Monoblock-Ausführung.

Individuell konfigurierter Leistungsumfang für jede Art der Luftbehandlung und den energieeffizienten Betrieb. Geliefert in kompakter Bauweise als „Monoblock“ ist das Gerät bereits ab Werk mit auf die Projektanforderungen zugeschnittener MSR- sowie Kälte- und Wärmepumpentechnik ausgestattet. Als Innenraum-, Dach- (wetterfest) oder Hygieneausführung lieferbar.

Umfassend betreut
aus einer Hand

Reduzierter **Zeitaufwand.**

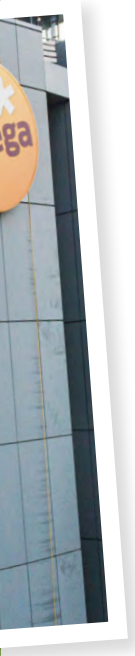
Nur einen Ansprechpartner – von der Planung bis zur Ausführung. Individuelle Dimensionierung nach Kundenwunsch. Das reduziert Schnittstellen und verringert den Zeitaufwand auf ein Minimum.

Alles aus einer Hand – verlässlich und ressourcenschonend.

Projektspezifisch **konfiguriert.**

Ein Basis-HygCond Gerät wird, abgestimmt auf die spezifischen Projektanforderungen, um hochwertige MSR-, Kälte- und Wärmepumpentechnik und verschiedene hydraulische Baugruppen erweitert. Dabei kommen alle eingesetzten Funktionseinheiten aus den Fachabteilungen der BerlinerLuft. und sind optimal aufeinander abgestimmt. So werden Verteilerverluste vermieden und hohe Redundanz garantiert.

Höchste Energieeffizienz ist dabei unser Standard.



Steckerfertige **Übergabe.**

Passgenaue Planung, exakte Konfiguration und komplette werkseitige Ausstattung garantieren die einfache Inbetriebnahme der Anlage am Einsatzort. Mit Erfahrung und Know-how sichern unsere geschulten Servicetechniker die reibungslose Übergabe.

Die Anpassung der Steuerung ist jederzeit nach Ihren Bedürfnissen möglich und garantiert auch in der Zukunft optimale Abläufe.

Alles aus einer Hand – verlässlich und bedarfsgerecht.

Sie bestimmen – **wir liefern.**

Wann immer Sie sich für raumlufttechnische Geräte der Baureihe HygCond entscheiden, haben Sie die Wahl zwischen der Anlieferung einzelner Einheiten oder einem Komplettgerät als **Monoblock**, in dem alle von Ihnen gewünschten Module bedarfsgerecht installiert sind. Mit dem Monoblock sparen Sie Montagekosten, reduzieren die Bau- und Lieferlogistik und verkürzen die Aufstellzeit.

Der Monoblock – individuell geplant, komplett geliefert.

Systemlösungen **aus einer Hand.**

Profitieren Sie von unserem Know-how und der langjährigen Erfahrung rund um raumlufttechnische Geräte. Beim HygCond Monoblock können Sie Systemlösungen genau so konfigurieren, wie Sie es für Ihr Projekt benötigen. Wir liefern aus einer Hand, komplett „steckerfertig“ zum direkten Anschluss an Ihre Energieseite. Die individuelle Regelung mit optimalen Leistungszahlen (EER, COP) und maximaler Energieeffizienz erfolgt schon vorab bei uns im Werk. Zu unserem Spektrum gehören auch hydraulische Baugruppen wie Erhitzer und Kühler und Sondergruppen wie Freie Kühlungen.

Der Monoblock – optimal geregelt schon ab Werk.

BerlinerLuft. Klimatechnik GmbH
In der Kolling 220
66450 Bexbach
Telefon +49 (0)6826-5207 0
E-Mail blkt@berlinerluft.de

www.berlinerluft.de

Stand: 2026/10